



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## NOVADURAN™ 5710N1TX

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

非强化 / 阻燃5VA 高韧性 低翘曲 f1 ( UL746C耐候性 )

#### 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>低翘曲性</li> <li>良好抗撞击性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐候性, 良好</li> <li>阻燃性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>电气/电子应用领域</li> <li>汽车电子</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>汽车领域的应用</li> <li>通用</li> </ul>

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 ( MVR ) (250°C/5.0 kg)	12	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 2.00 mm	0.90	%	
流动 : 2.00 mm	0.90	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.070	%	ISO 62
室外适用性	f1		UL 746C
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂)	90	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup>	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup>	84.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	54	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 已退火	128	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 已退火	106	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	224	°C	ISO 11357-3
RTI Elec (1.5 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	75.0	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746A

## NOVADURAN™ 5710N1TX

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm		V-0	
3.0 mm	•	V-0	
	•	5VA	

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	240 到 260	°C
料筒中部温度	240 到 260	°C
料筒前部温度	240 到 260	°C
射嘴温度	260	°C
模具温度	60 到 100	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa
注射速度	中等偏快	
螺杆转速	80 到 120	rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min